



研磨範圍：2~13mm
先端角 85° ~140°



研磨範圍：3~20mm
先端角 85° ~140°



研磨範圍：12~26mm
先端角 85° ~140°



SG 長刃鑽頭專用
研磨範圍：3~13mm
先端角 140°



SG 短刃鑽頭專用
研磨範圍：3~13mm
先端角 140°



研磨範圍：4~13mm
端面角 6°
後斜角 20°
底溝角 30°



研磨範圍：12~25mm
端面角 6°
後斜角 20°
底溝角 30°



切斷範圍：3~16mm