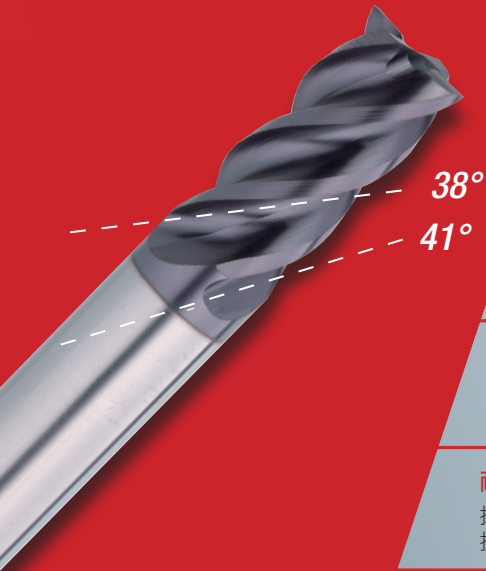


Full range of cutting performance continues to evolve

不等分割刃切削效能不斷進化

◆ 採用先進塗層設備，有效改進耐熱性、耐磨損性，使用壽命提高



表面質量大幅提高

容屑槽表面粗糙度大幅降低，有利於降低切削阻力。

排屑效能

大容量溝槽設計，於高進給加工時有效排屑。

抗斷裂性

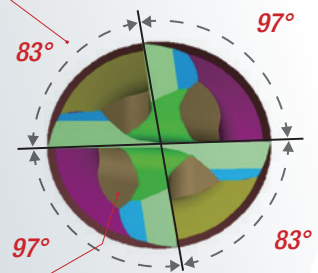
透過不等螺旋設計，於高速、高進給加工有效提高抗斷裂性及降低切削阻力。

耐熱衝擊性

採用高抗折性的優良極細微粒鎢鋼母材，提高熱衝擊性。

抗振動性

透過不等分割設計，於高速、高進給加工有效提高抗振動性。

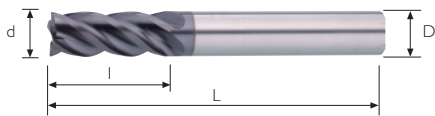


底刃排屑

底刃大前角槽有利於插銑工法排屑。

不等刃

極細微粒鎢鋼不等刃 4 刃立銑刀 38°/41° Super Cut End Mills 38°/41°



材質

UMG Carbide

AITiXN

~48HRC

樣式



d 刃徑	l 刃長	T 刃數	D 柄徑	L 全長
1	3	4	4	50
1.5	5	4	4	50
2	6	4	4	50
2.5	8	4	4	50
3	8	4	4	50
4	11	4	4	50
3	8	4	6	50
4	11	4	6	50
5	13	4	6	50
6	16	4	6	50
8	20	4	8	60
10	25	4	10	75
12	30	4	12	75
14	32	4	16	90
16	40	4	16	100
18	40	4	20	100
20	40	4	20	100