

		被切削材 Workpiece material	Steel 鋼	P	●	
			Stainless steel 不銹鋼	M	●	
			Cast iron 鑄鐵	K		●
			Non-ferrous metal 非鐵金屬	N		●

L1 頸長	Weight 重量 (kg)	L1 頸長	Weight 重量 (kg)	Dimensions,mm					Insert
				d 刃徑	D 柄徑	d1	L2	L3	
26	0.33	39	0.33	13	25	33	56	24	WD..04..
28	0.33	42	0.34	14	25	33	56	24	WD..04..
30	0.34	45	0.35	15	25	33	56	24	WD..05..
32	0.34	48	0.35	16	25	33	56	24	WD..05..
34	0.35	51	0.37	17	25	35	56	24	WD..05..
36	0.37	54	0.39	18	25	35	56	24	WD..06..
38	0.37	57	0.40	19	25	35	56	24	WD..06..
40	0.38	60	0.40	20	25	35	56	24	WD..06..
42	0.38	63	0.42	21	25	35	56	24	WD..06..
44	0.40	66	0.44	22	25	35	56	24	WD..06..
46	0.41	69	0.45	23	25	35	56	24	WD..07..
48	0.42	72	0.47	24	25	35	56	24	WD..07..
50	0.43	75	0.48	25	25	35	56	24	WD..07..
52	0.67	78	0.72	26	32	43	60	29	WD..07..
54	0.68	81	0.74	27	32	43	60	29	WD..07..
56	0.69	84	0.76	28	32	43	60	29	WD..09..
58	0.78	87	0.78	29	32	43	60	29	WD..09..
60	0.79	90	0.86	30	32	43	60	29	WD..09..
62	0.82	93	0.92	31	32	43	60	29	WD..12..
64	0.83	96	0.95	32	32	43	60	29	WD..12..
66	0.87	99	0.98	33	32	43	60	29	WD..12..
68	0.90	102	1.02	34	32	43	60	29	WD..12..
70	0.92	105	1.09	35	32	43	60	29	WD..12..
72	0.95	108	1.13	36	32	43	60	29	WD..12..
74	1.01	111	1.184	37	32	43	60	29	WD..12..
76	0.98	114	1.18	38	32	43	60	29	WD..12..
78	1.01	117	1.22	39	32	43	60	29	WD..12..

Insert Shape	Description	GRADE 材質		Dimensions,mm			Wrench	Screw
		Coated 塗層	Uncoated 無塗層	L	S	Re		
		ACZ330	H01					
	WDXT042004-G	●	●	4.2	2	0.4	MS1604C	ETD06
	WDXT052504-G	●	●	5	2.5	0.4	MS2005A	ETD06
	WDXT063006-G	●	●	6	3	0.6	MS2206A	ETD07
	WDXT073506-G	●	●	7.5	3.5	0.6	MS2506E	ETD08
	WDXT094008-G	●	●	9.6	4	0.8	MS3509A	ETD015
	WDXT125012-G	●	●	12.4	5	1.2	MS5011A	ETD020